


# Accompagnement pédagogique et professionnel

---

 **ECTS**  
3 crédits

 **Composante**  
UFR Études  
Interculturelles  
de Langues  
Appliquées

 **Volume horaire**  
72h

 **Période de  
l'année**  
Annuel  
(Semestre 5 &  
6)

## LISTE DES ENSEIGNEMENTS

---

|   |           |     |
|---|-----------|-----|
| Communication professionnelle et leadership     | 1 crédits | 24h |
| Pré-rentrée, suivi pédagogique et professionnel | 1 crédits | 24h |
| Journées d'intégration et de découvertes        | 1 crédits | 24h |

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**