

# Approches anthropologiques en éducation

---

 **ECTS**  
6 crédits

 **Volume horaire**  
24h

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

|   |                 |     |
|---|-----------------|-----|
| Approches anthropologiques en éducation | Cours Magistral | 24h |
|---|-----------------|-----|

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**