


Approches disciplinaires 1

 **ECTS**
15 crédits

 **Période de
l'année**
Semestre 3

En bref

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation