

Approches disciplinaires 2

 **ECTS**
12 crédits

 **Période de
l'année**
Semestre 4

En bref

- › **Langue(s) d'enseignement:** Français
- › **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation