

# Communication professionnelle Langue B/C

---

 **ECTS**  
3 crédits

 **Composante**  
UFR Études  
Interculturelles  
de Langues  
Appliquées

 **Volume horaire**  
72h

 **Période de  
l'année**  
Annuel  
(Semestre 5 &  
6)

## LISTE DES ENSEIGNEMENTS

---

Communication and digital marketing	1 crédits	24h
Comunicación profesional y empresarial	1 crédits	24h
Projet tutoré 8	1 crédits	24h

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**