

Complémentaire 3

 **ECTS**
3 crédits **Composante**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées **Période de
l'année**
Semestre 2

LISTE DES ENSEIGNEMENTS

Ouverture	3 crédits
Ouverture	3 crédits
Libre	3 crédits
Libre	3 crédits

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation