

Développement du marché

 **ECTS**
6 crédits

 **Volume horaire**
60h

 **Période de
l'année**
Semestre 4

LISTE DES ENSEIGNEMENTS

International Management	3 crédits	24h
Négociation	1 crédits	12h
Achats et approvisionnements	2 crédits	24h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation