

Développement international de l'entreprise

 **ECTS**
3 crédits

 **Volume horaire**
21h

 **Période de
l'année**
Semestre 1

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Développement international de l'entreprise	Cours Magistral	21h
---	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation