

# Développement international de l'entreprise

---



ECTS  
3 crédits



Volume horaire  
21h



Période de  
l'année  
Semestre 1

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

Développement international de l'entreprise

Cours Magistral

21h

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**