

# Développement international de l'entreprise (en anglais)

---

 ECTS  
1 crédits

 Volume horaire  
21h

 Période de  
l'année  
Semestre 2

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

Développement international de l'entreprise (en anglais)	Cours Magistral	21h
--	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)