

# Développement international de l'entreprise

---

 **ECTS**  
3 crédits

 **Composante**  
Faculté de Droit,  
d'Economie et  
de Gestion

 **Volume horaire**  
21h

 **Période de  
l'année**  
Semestre 2

## En bref

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

Développement international de l'entreprise	Cours Magistral	21h
---	-----------------	-----

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**