


Entreprise

 **ECTS**
27 crédits

 **Composante**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées

 **Volume horaire**
27h

 **Période de
l'année**
Annuel
(Semestre 5 &
6)

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation