

# Fondamentaux

---



**ECTS**  
15 crédits



**Volume horaire**  
101h



**Période de  
l'année**  
Semestre 3

## LISTE DES ENSEIGNEMENTS

---

|   |           |     |
|---|-----------|-----|
| Le français langue maternelle :<br>approches linguistique et didactique | 6 crédits | 24h |
| Le développement de l'enfant dans<br>sa globalité                       | 6 crédits | 56h |
| Éducation et parentalité  | 3 crédits | 21h |

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**