

Français, langue étrangère (FLE)

 **ECTS**
3 crédits

 **Volume horaire**
20h

 **Période de
l'année**
Semestre 3

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Français, langue étrangère (FLE)	Travaux Dirigés	20h
----------------------------------	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation