

# Insertion professionnelle

---

 ECTS  
3 crédits

 Composante  
UFR Études  
Interculturelles  
de Langues  
Appliquées

 Volume horaire  
24h

 Période de  
l'année  
Semestre 2

## LISTE DES ENSEIGNEMENTS

---

Connaissance du milieu professionnel	1 crédits	24h
---	-----------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)