

# International organizations and international economic relations

---

 **ECTS**  
3 crédits

 **Composante**  
Faculté de Droit,  
d'Economie et  
de Gestion

 **Volume horaire**  
16h

 **Période de  
l'année**  
Semestre 1

## En bref

- > **Langue(s) d'enseignement:** Anglais
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

International organizations and international economic relations	Cours Magistral	16h
--	-----------------	-----

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**