

intro à l'acquisition du langage

 **ECTS**
3 crédits

 **Volume horaire**
24h

 **Période de
l'année**
Semestre 5

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

intro à l'acquisition du langage	Cours Magistral	12h
intro à l'acquisition du langage	Travaux Dirigés	12h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation