

Introduction à l'Anthropologie

 **ECTS**
6 crédits

 **Volume horaire**
42h

 **Période de
l'année**
Semestre 1

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Introduction à l'Anthropologie	Cours Magistral	24h
Introduction à l'Anthropologie	Travaux Dirigés	18h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation