

Introduction au management

 **ECTS**
3 crédits

 **Volume horaire**
24h

 **Période de
l'année**
Semestre 1

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Introduction au management	Cours Magistral	24h
-------------------------------	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation