

# L'immigration comme question sociale

---

 **ECTS**  
3 crédits

 **Composante**  
UFR Institut  
Humanités  
Sciences et  
Sociétés

 **Volume horaire**  
24h

 **Période de  
l'année**  
Semestre 3

## En bref

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

L'immigration comme question sociale	Cours Magistral	24h
--------------------------------------	-----------------	-----

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**