

L'internationalisation des RH

 **ECTS**
3 crédits

 **Volume horaire**
39h

 **Période de l'année**
Semestre 2

LISTE DES ENSEIGNEMENTS

| | | |
|----------------------------------------------------------|-----------|-----|
| Développement international de l'entreprise (en anglais) | 1 crédits | 21h |
| Anglais des RH | 2 crédits | 18h |

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation