

Libre

 **ECTS**
3 crédits

 **Composante**
UFR Études
Interculturelles
de Langues
Appliquées

 **Période de
l'année**
Semestre 2

LISTE DES ENSEIGNEMENTS

Libre

3 crédits

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation