

# Management

---



**ECTS**  
3 crédits



**Volume horaire**  
32h



**Période de  
l'année**  
Semestre 5

## LISTE DES ENSEIGNEMENTS

---

Théorie du management	2 crédits	20h
Stratégie des entreprises	1 crédits	10h

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**