


# Organizational culture in public and private institutions

---

 ECTS  
1 crédits

 Composante  
UFR Études  
Interculturelles  
de Langues  
Appliquées

 Volume horaire  
24h

 Période de  
l'année  
Annuel  
(Semestre 3 &  
4)

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

Organizational culture in public and private institutions	Cours Magistral	24h
---	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)