

Présentation de dispositifs

 ECTS
6 crédits

 Volume horaire
50h

 Période de
l'année
Semestre 3

Présentation

DESCRIPTION

Cet enseignement, organisé tout au long de l'année vise à travailler toute l'année sur une thématique bien spécifique : le travail social au XXIème siècle, quelles contributions et responsabilités dans la transition écologique et sociale ? L'enseignement alterne des apports théoriques et des visites de terrain, allant directement à la rencontre de coordinateurs et coordinatrices de projet dans le champ socio-éducatif, en résonance avec la thématique choisie.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation