

Sante, travail et environnement

 **ECTS**
3 crédits

 **Composante**
UFR Institut
Humanités
Sciences et
Sociétés

 **Volume horaire**
36h

 **Période de
l'année**
Semestre 2

En bref

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Sante, travail et environnement	Cours Magistral	36h
------------------------------------	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation