

Stage Terrain

 **ECTS**
6 crédits

 **Volume horaire**
48h

 **Période de
l'année**
Semestre 2

Présentation

HEURES D'ENSEIGNEMENT

Stage Terrain	Travaux Dirigés	48h
---------------	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation