


Stages

 **ECTS**
6 crédits

 **Composante**
Faculté de Droit,
d'Economie et
de Gestion

 **Période de
l'année**
Semestre 2

En bref

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation