

Théorie des organisations et changement

 **ECTS**
6 crédits

 **Volume horaire**
58h

 **Période de
l'année**
Semestre 3

LISTE DES ENSEIGNEMENTS

Théorie des organisations et changement	6 crédits	24h
Préparation d'un projet collectif	3 crédits	19h
Gestion de projet RH	3 crédits	15h

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > u-paris.fr/choisir-sa-formation