

# Théorie des organisations et changement

---

 ECTS  
6 crédits

 Volume horaire  
24h

 Période de  
l'année  
Semestre 3

## Présentation

### HEURES D'ENSEIGNEMENT

---

Théorie des organisations et changement	Cours Magistral	24h
--	-----------------	-----

Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)