


# Théorie des organisations et changement

---

 **ECTS**  
5 crédits

 **Composante**  
Faculté de Droit,  
d'Economie et  
de Gestion

 **Volume horaire**  
24h

 **Période de  
l'année**  
Semestre 3

## En bref

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**