

# Master LLCER – Parcours : Cursus intégré en études anglaises et américaines

ARTS, LETTRES, LANGUES

## Présentation

Avec un consortium de partenaires internationaux, l'UFR d'Études Anglophones a mis en place un Master Cursus intégré en études anglaises et américaines (Joint Degree in English and American Studies).

Ce parcours s'inscrit dans le Master recherche Études Anglophones: à l'issue des deux années de Master, l'étudiant recevra le diplôme du Master Études Anglophones de Université Paris Cité, le diplôme de son université de mobilité (parmi les "universités diplômantes"), ainsi qu'un certificat de Joint Degree in English and American Studies du consortium.

Le consortium d'universités comprend :

Universités diplômantes :

- \* Karl-Franzens-University, Graz / Autriche
- \* Otto-Friedrich University, Bamberg / Allemagne
- \* Ca' Foscari University, Venice / Italie
- \* Université de Paris, Paris / France
- \* Université Jagellonne de Cracovie / Pologne

Universités de mobilité :

- \* Université Autonome de Barcelone / Espagne
- \* Université de Pécs / Hongrie
- \* The City College of New York / USA

Le cursus se fait sur deux ans (M1 et M2), avec une mobilité obligatoire d'un semestre en M2 S3 dans l'une des universités partenaires.

Responsable du JDEAS à Université Paris Cité: François Vergniolle de Chantal ( [francois.de-chantal@u-paris.fr](mailto:francois.de-chantal@u-paris.fr))

Site web <https://www.jointdegree.eu/en/eas/>

Ce programme universitaire fait partie de la Graduate School Arts, History & Humanities in Global Perspectives d'Université Paris Cité, liant des cours de master et doctorat à des laboratoires de recherche de pointe. La Graduate School vise à approfondir la compréhension des productions culturelles et des interconnexions au sein des sociétés passées et actuelles des continents européen, africain, américain et asiatique. [En savoir plus >](#)

## Admission

### Droits de scolarité :

Les droits d'inscription nationaux sont annuels et fixés par le ministère de l'Enseignement supérieur de la Recherche. S'y ajoutent les contributions obligatoires et facultatives selon la situation individuelle de l'étudiant.

Des frais de formation supplémentaires peuvent s'appliquer au public de formation professionnelle. Plus d'informations [ici](#).

## Et après ?

### POURSUITES D'ÉTUDES

Métiers de l'enseignement et de la recherche, professions culturelles impliquant la connaissance approfondie de la langue, de la littérature de la civilisation et des arts des pays anglophones (presse, audiovisuel, documentation, musées, institutions culturelles).

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**

## Contacts

Abigail Lang

abigail.lang@u-paris.fr

Catherine Marcangeli

catherine.marcangeli@u-paris.fr

### Contact administratif

Murielle Guillemont

0157275854

murielle.guillemont@u-paris.fr

### Formation Continue

Sophie Duboeuf Rouquette

01 57 27 58 50

sophie.rouquette@u-paris.fr

## En bref

### Composante(s)

UFR Études Anglophones

### Niveau d'études visé

BAC +5 (niveau 7)

### Public(s) cible(s)

- Étudiant

### Modalité(s) de formation

- Formation initiale
- Formation continue

### Langue(s) des enseignements

- Anglais

### Lieu de formation

Campus des Grands Moulins

**Pour en savoir plus, rendez-vous sur > [u-paris.fr/choisir-sa-formation](https://u-paris.fr/choisir-sa-formation)**